

Criteri tecnici MINUTERIA PLASTICA

1. Estrazione risorse

Aspetto: *Materie prime*

Descrizione: *Impiego di materie prime sostenibili e alle quali viene applicata una logica di economia circolare*

I seguenti tre criteri sono tra loro alternativi:

Criterio 1	Percentuale di materiale riciclato nel prodotto		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ materiale riciclato} = \frac{\text{peso materiale riciclato}}{\text{peso materia prima in ingresso}} \times 100$		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	> 80%	> 65%	> 50%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il contenuto di materiali riciclati deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità: • Certificazione GRS • Autodichiarazione secondo ISO 14021 • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore Il verificatore potrà procedere con la pesatura delle singole componenti e dell'occhiale per verificare i calcoli.		

Criterio 2	Percentuale di materiale di origine biogenica nel prodotto
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ materiale biogenico} = \frac{\text{peso materiale biogenico}}{\text{peso materia prima in ingresso}} \times 100$

Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	>50%	>40%	>30%
Come si verifica	L'azienda deve presentare il calcolo effettuato secondo la formula riportata sopra ("Come si misura"). Il contenuto di materiali di origine biogenica deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità: • ISCC • REDcert • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore Il verificatore potrà procedere con la pesatura delle singole componenti e dell'occhiale per verificare i calcoli.		

Criterio 3	Percentuale di materiale riciclato e di origine biogenica nel prodotto		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ materiale riciclato e biogenico} = \frac{\text{peso materiale riciclato} + \text{peso materiale bio}}{\text{peso della materia prima}} \times 100$		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	>70%	>45%	>30%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il contenuto di materiali riciclati deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità: • Certificazione GRS • Autodichiarazione secondo ISO 14021 • ISCC • REDcert • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore Il verificatore potrà procedere con la pesatura delle singole componenti e dell'occhiale per verificare i calcoli.		

2. Produzione

Aspetto: *Produzione di sfridi*

Descrizione: *Minimizzazione e gestione sostenibile dei residui di lavorazione, scarti del processo produttivo*

Criterio 4	Percentuale di sfrido prodotta		
Come si misura	Il criterio valuta l'incidenza della materozza sul peso della stampata (inteso come unione di materozza e pezzi stampati). Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\text{incidenza materozza} = \frac{\text{peso della materozza}}{\text{peso della stampata}} \times 100$ Sia il peso il peso della materozza che il peso della stampata in uscita devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	< 40%	< 55%	< 70%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.		

Aspetto: *Consumo di risorse (energia, acqua) nel processo produttivo*

Descrizione: *Massimizzazione dell'efficienza nell'utilizzo delle risorse naturali*

Criterio 5	Efficienza dei consumi idrici (raffreddamento, stampo, iniezione)		
Come si misura	Il criterio si misura calcolando la % di acqua reintegrata considerando il processo di raffreddamento degli stampi per iniezione. $\% \text{ acqua reintegrata} = \frac{\text{acqua reintegrata}}{\text{acqua utilizzata nel processo}}$ Sia il quantitativo di acqua reintegrata che il quantitativo di acqua utilizzata nel processo devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	< 2%	< 5%	< 8%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.		

Criterio 6	Consumo energetico (kWh) medio per 1000 pezzi prodotti (iniezione e taglio)		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula, considerando i processi di iniezione e taglio: $\text{consumo energetico 1000 pz.} = \frac{\text{consumo tot energia elettrica}}{\text{numero di pezzi prodotti}} \times 1000$ Sia il quantitativo di energia elettrica che il numero di pezzi prodotti nel processo devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	< 4 kWh	< 6 kWh	< 8 kWh
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, certificati di origine rilasciati dal produttore.		

Criterio 7	Utilizzo di energia elettrica da fonti rinnovabili per la produzione		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ di energia rinnovabile} = \frac{(e. \text{elettrica da fonti rinnovabile autoprodotta o acquistata})}{(\text{quantità di energia consumata tot})}$ Sia il quantitativo di energia rinnovabile che quantitativo di energia consumata totale devono essere riferiti all'ultimo anno solare completo. Il calcolo deve essere effettuato a livello dell'azienda richiedente la certificazione.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	> 50% autoprodotta	>15% autoprodotta + > 25% acquistata oppure 100% acquistata	> 50% acquistata
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, certificati di origine rilasciati dal produttore.		

Aspetto: *Trattamenti superficiali*

Descrizione: *Efficienza nei processi di trattamento superficiale*

Il seguente criterio si applica solo a prodotti che subiscono trattamenti galvanici:			
Criterio 8	Massimizzazione del ricircolo d'acqua nei trattamenti galvanici		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ acqua reintegrata} = \frac{\text{quantità d'acqua reintegrata}}{\text{volume d'acqua utilizzata nel bagno}} \times 100$ Nella formula, sia il quantitativo di acqua reintegrata che il volume di acqua utilizzata nel bagno devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	reintegro < 5%	reintegro < 10%	reintegro < 15%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, bollette dell'acqua, altri sistemi di gestione.		

Aspetto: *Trasporti*

Descrizione: *Minimizzazione degli impatti del trasporto dei materiali lungo la catena di fornitura*

Criterio 9	Distanza media dei fornitori coinvolti		
Come si misura	Percentuale di trasporti effettuati dai fornitori diretti a una distanza dal sito produttivo inferiore ai 250 km di raggio. Con trasporti si intendono quelli di: - Materie prime (solo andata) - Componenti (solo andata) - Prodotti da lavorazioni in conto terzi (sommando distanza di andata e ritorno)		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Gold"
	90%	70%	50%

Come si verifica	Il verificatore potrà verificare la correttezza dei dati consultando i documenti di trasporto (DDT).
-------------------------	--

Aspetto: **Responsabilità della filiera**

Descrizione: **Filiera produttiva responsabile**

Criterio 10	Rispetto delle convenzioni e degli impegni per il rispetto dei diritti umani e dell'ambiente lungo la filiera		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se può essere certificato che la filiera produttiva rispetta i principi di responsabilità sociale d'impresa.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	Sì	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori
Come si verifica	L'azienda deve produrre, per ciascun fornitore la prova dell'applicazione di principi di responsabilità sociale d'impresa, presentando la documentazione attestante l'adozione di uno o più dei principali standard o l'adesione a programmi, riconosciuti a livello nazionale e internazionale, in ambito di responsabilità sociale. Sono ritenuti validi i seguenti standard e programmi: • SA 8000:2014 - Social Accountability 8000 International Standard by Social Accountability International • UNI ISO 26000:2010 – Guida alla responsabilità sociale • Linee guida GRI Standards, redatte da Global Reporting Initiative • Adesione al Global Compact delle Nazioni Unite • Riconoscimento EcoVadis (con assegnazione di <i>overall score</i> pari almeno a 40) • Certificazione B-Corp (www.bcorporation.net) • Programma di Audit Sedex SMETA (Sedex Member Ethical Trade Audit) • Programma "Responsible Care" - https://www.federchimica.it/servizi/sviluppo-sostenibile/responsible-care • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore In alternativa, per i livelli Silver e Bronze viene richiesto che l'azienda attui un programma di audit presso i fornitori nell'ambito del quale vengano valutati aspetti di sostenibilità sociale.		

3. Distribuzione

Aspetto: *Imballaggio*

Descrizione: *Utilizzo di imballaggi sostenibili*

Criterio 11	Percentuale di materiale riciclato nell'imballaggio		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $\% \text{ materiale riciclato} = \frac{\text{peso materiale riciclato}}{\text{peso imballaggio}} \times 100$		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	95%	85%	75%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il contenuto di materiali riciclati deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità: • Certificazione GRS • Autodichiarazione secondo ISO 14021 • FSC Riciclato • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore		

Il seguente criterio si applica solo a imballaggi contenenti carta, legno e sughero:			
Criterio 12	Certificazioni FSC/PEFC per l'imballaggio		
Come si misura	Il criterio viene soddisfatto se i materiali possiedono la certificazione.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il contenuto di materiali sostenibili deve essere dimostrato attraverso le certificazioni sopraindicate messe a disposizione dal fornitore.		

Criterio 13	Riciclabilità dell'imballaggio
-------------	--------------------------------

Come si misura	Il criterio è soddisfatto applicando la seguente formula che esprime la percentuale di accettabilità del rifiuto nelle filiere di riciclo e provando che il prodotto è disassemblabile: $\% \text{ materiale riciclabile} = \frac{\text{peso materiale riciclabile}}{\text{peso imballaggio}} \times 100$ I flussi considerati riciclabili sono quelli per cui è sufficientemente diffuso un sistema di riciclo tale da poter ragionevolmente considerare che il fine vita venga avviato a tale sistema.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	Monomateriale riciclabile	Disassemblabile riciclabile 100%	Disassemblabile riciclabile > 75%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.		

4. Uso

Aspetto: *Sostanze con restrizioni d'uso*

Descrizione: *Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose*

Criterio 14	Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose		
Come si misura	Il criterio va a valutare sia la fase d'uso che l'utilizzo di sostanze pericolose in fase di produzione (ad esempio nei trattamenti superficiali). Il criterio è soddisfatto se sussiste il rispetto delle soglie definite da ANFAO.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il verificatore controllerà l'effettiva adozione del PRSL di ANFAO o comunque verificherà il rispetto delle prescrizioni in esso contenute.		